

МАСТИЛО ЗАЛІЗНИЧНЕ ЖРО



Призначення

Спеціалізоване мастило для вузлів тертя з підшипниками кочення локомотивів, дизель-поїздів та мотор-вагонного рухомого складу підприємств залізничного транспорту

Характеристики

Однорідна мастилоподібна маса від світло-жовтого до коричневого кольору з температурою крапання 190 °С, пенетрацією за 25 °С в межах $190 - 250 \text{ м} \cdot 10^{-4}$, в'язкістю за мінус 30 °С і середнього градієнта швидкості деформації $10 \text{ с}^{-1} - 1650 \text{ Па} \cdot \text{с}$, межею міцності за 50 °С – 480 Па, навантаженням зварювання за $(20 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$ – 2600 Н, температурою спалаху в закритому тиглі – 183 °С, температурою займання $>250 \text{ }^\circ\text{C}$

Охорона інтелектуальної власності

IPR3

Переваги

Завдяки поліпшеній механічній стабільності, низькотемпературним, трибологічним, захисним та екологічним властивостям, роботоздатності в умовах високих навантажень в інтервалі температур від $-50 \text{ }^\circ\text{C}$ до $+120 \text{ }^\circ\text{C}$ мастило переважає як товарне ЖРО вітчизняного виробництва, так і найкращі аналоги на основі нафтових олив, загущених літєвими милами жирних кислот високовартісної рицинової олії

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL5, TRL6

На замовлення здійснюється виготовлення дослідного зразка мастила, у тому числі тестування в робочому середовищі користувача, підтримка в проектуванні та організації виробництва

Контактна інформація

Поп Григорій Степанович, Інститут біоорганічної хімії та нафтохімії НАН України, +38 044 559 60 59, e-mail: gpop@bpci.kiev.ua