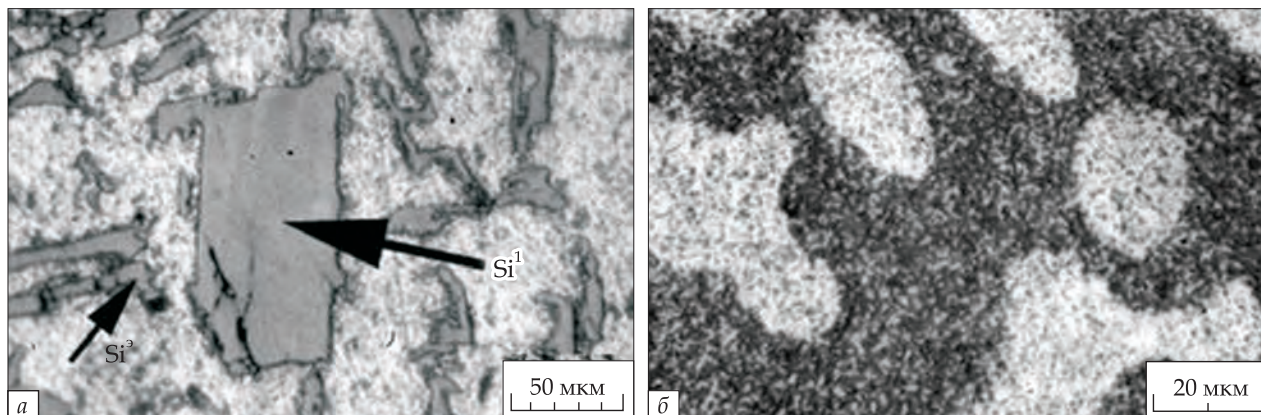


ТЕХНОЛОГІЯ МОДИФІКУВАННЯ АЛЮМІНІЄВИХ СПЛАВІВ



Зміна структури сплаву Al–18,5 % Si до (а) та після (б) обробки розплаву електричним струмом за спеціальними режимами

Призначення

Для виготовлення литих деталей з підвищеними властивостями для потреб машинобудування, авіакосмічної техніки, суднобудування тощо

Характеристики

Модифікування розплаву з використанням електричного струму впродовж 5–20 с

Переваги

Отримання дрібнокристалічних, з елементами наноструктури алюмінієвих сплавів; підвищення механічних властивостей промислових алюмінієвих сплавів, що виплавляються з брухту та відходів: σ_B – на 10–40 %, δ – в 1,5–3,5 рази, НВ – на 10–16 %; нейтралізація шкідливого впливу заліза

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL3, TRL4

На замовлення можливе виготовлення дослідних партій сплавів

Охорона інтелектуальної власності

IPR3

Контактна інформація

Нарівський Анатолій Васильович, Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України, +38 044 424 35 15, e-mail: metal@ptima.kiev.ua