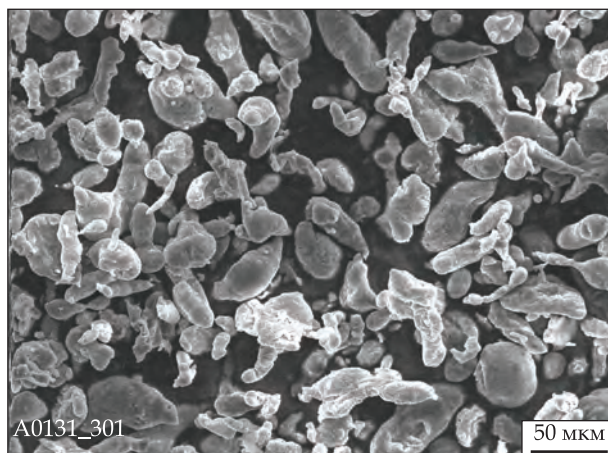


## ТЕХНОЛОГІЯ ОБРОБКИ АЛЮМІНІЄВИХ СПЛАВІВ СУБМІКРОКРИСТАЛІЧНИМИ ЛІГАТУРАМИ



Субмікроструктурні лігатури для алюмінієвих сплавів



Мікроструктура лігатури

### Призначення

Для виготовлення виливків з алюмінієвих сплавів у ливарних цехах, на машинобудівних заводах

### Характеристики

Технологія реалізується з використанням лігатур у вигляді прутків, отриманих шляхом екструзії

### Переваги

Відсутність утворення шкідливих сполук при взаємодії лігатур з розплавом; гарантоване засвоєння діючої речовини у повному обсязі; технологія не потребує спеціального обладнання; не супроводжується піроефектом або виділенням диму; не завдає шкоди навколишньому середовищу; на 10–15 % підвищені механічні властивості отриманого сплаву; довша тривалість ефекту модифікування розплаву

### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL3, TRL4

На замовлення може бути виготовлено дослідну партію лігатур та передано технологію модифікування сплавів

### Охорона інтелектуальної власності

IPR2

### Контактна інформація

Нарівський Анатолій Васильович, Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України, +38 044 424 35 15, e-mail: metal@ptima.kiev.ua