

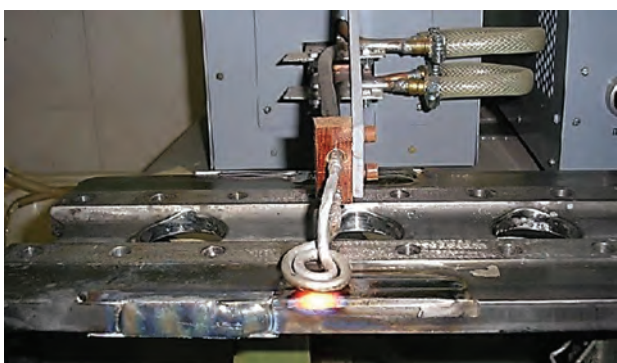
## ТЕХНОЛОГІЯ ШВИДКІСНОГО ТЕРМІЧНОГО ОБРОБЛЕННЯ ПРОМИСЛОВИХ ТИТАНОВИХ СПЛАВІВ



Високоміцні титанові кріплення для аерокосмічного застосування



Високоміцні титанові пружини для аерокосмічного застосування



Установка для індукційної швидкої термообробки титанової продукції

### Призначення

Технологія може застосовуватися для об'ємного та локального/поверхневого оброблення деталей і виробів, які використовуються в авіакосмічній, автомобільній, хімічній, оборонній промисловостях, а також при виробництві медичних виробів, у тому числі імплантатів

### Характеристики

Технологія ґрунтується на швидкому нагріванні в істотно нерівноважних умовах зі швидкостями до сотень градусів за секунду із застосуванням високоенергетичних джерел енергії; залежно від типорозміру об'єкта та потрібного результату може бути використано нагрівання прямим пропусканням електричного струму, індуктором, електронним променем, лазером тощо

### Переваги

Дає змогу створювати в титанових сплавах різних класів унікальні структурно-фазові стани, які забезпечують недосяжний іншими методами обробки комплекс фізико-механічних властивостей, а саме, поєднання найвищих характеристик як статичної, так і динамічної міцності з високим рівнем інших важливих показників

### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL4  
Ліцензійна угода на промислове використання технології

### Охорона інтелектуальної власності

IPR1, IPR3, IPR5

### Контактна інформація

Бевз Віталій Петрович, Інститут металофізики ім. Г.В. Курдюмова НАН України,  
+38 044 424 12 05, e-mail: BevzV@ukr.net