

## ТЕХНОЛОГІЯ ЗАХИСТУ НАГРІВНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ТЕПЛОВИХ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЙ ВІД АБРАЗИВНОГО ЗНОШУВАННЯ ТА ГАЗОВОЇ КОРОЗІЇ



### Призначення

Технологія передбачає нанесення економно-легованих електродугових покриттів із порошкових дротів системи Fe-Cr-B-Al-Mg на поверхню екранних труб і труб економайзерів теплових електростанцій з метою їх ефективного захисту від абразивного зношування та газової корозії за температур експлуатації до 600 °С

### Характеристики

Продуктивність напилення (max), кг/год:

алюмінію	10,0
цинку	30,0
порошкового дроту	12,0

Робочий тиск повітря, Па 0,5–0,6

Витрата повітря, м<sup>3</sup>/хв 1,5

Споживана потужність, кВт 16,0

### Переваги

Застосування технології з використання спеціальних порошкових дротів дає змогу отримати захисне покриття, експлуатаційні характеристики якого відповідають рівню плазмових, та вдвічі підвищити довговічність захищених труб



### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL8

За побажанням замовника можливе виконання робіт з нанесення електродугових покриттів власними силами на умовах госпдоговору або передання ліцензії на використання технології, виготовлення комплексу обладнання і матеріалів для її реалізації.

### Охорона інтелектуальної власності

IPR2, IPR3

### Контактна інформація

Назарчук Зіновій Теодорович, Фізико-механічний інститут ім. Г.В. Карпенка НАН України, +38 032 263 30 88, e-mail: pminasu@ipm.lviv.ua