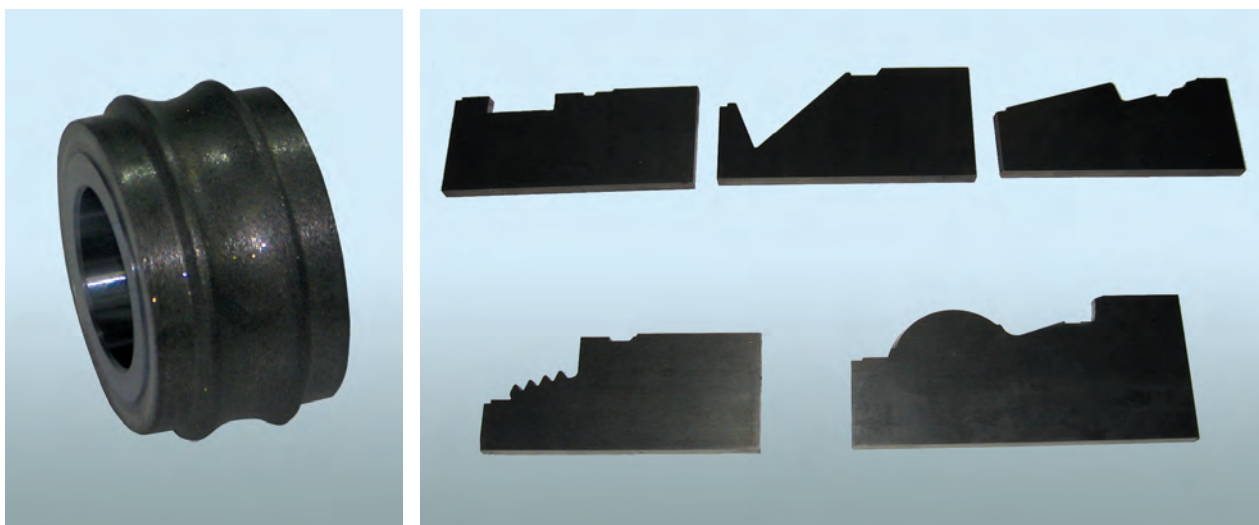


АЛМАЗНІ ПРАВИЛЬНІ СКЛАДНОПРОФІЛЬНІ РОЛИКИ



Алмазний правильний складнопрофільний ролик (ліворуч). Зразки профілів, отриманих правкою абразивних кругів алмазними роликами (праворуч)

Призначення

Забезпечення прецизійним алмазним правильним інструментом операцій врізного фасонного шліфування в різних галузях машинобудування

Переваги

За технічними характеристиками інструмент не поступається імпортованим аналогам за значно нижчої вартості

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL3, TRL4

На замовлення здійснюється виготовлення, постачання та гарантійне обслуговування алмазних правильних роликів, а також інструктаж роботи з ними

Характеристики

Параметри корпусу:
допуск отвору H3;
допуск радіального биття 0,002 мм;
допуск торцевого биття 0,002 мм.

Параметри профілю:
допуск розміру по довжині 0,005 мм;
по висоті 0,002 мм;
допуск циліндричності 0,002 мм;
допуск прямолінійності 0,002 мм;
допуск форми заданого профілю 0,002 мм;
допуск на розмір при збиранні блок-ролика 0,02;
мінімальний розмір радіуса спряження 0,15 мм;
допуск кута 3'

Охорона інтелектуальної власності

IPR1, IPR3

Контактна інформація

Лаврінченко Валерій Іванович, Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України, +38 044 423 95 15, e-mail: ceramic@ism.kiev.ua