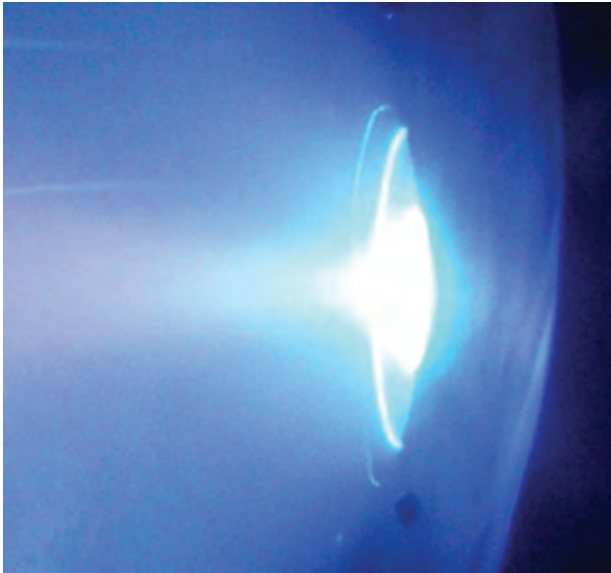


КОМБІНОВАНА ТЕХНОЛОГІЯ ПІДВИЩЕННЯ РОБОЧОГО РЕСУРСУ ПАР ТЕРТЯ



Незбалансований планарний магнетрон



Автономне іонне джерело

Призначення

Модифікація експлуатаційних властивостей зовнішніх і внутрішніх робочих поверхонь пар тертя зворотно-поступального і обертового типу для поліпшення їх міцності, трибологічних, втомних і корозійних характеристик у процесах виробництва і ремонту

Переваги

Можливість обробки важкодоступних внутрішніх поверхонь, виконання всіх технологічних переходів обробки в межах одного вакуумного циклу, спрощене виготовлення, знижені вартість і експлуатаційні витрати порівняно з аналогічними технологіями на основі вакуумно-дугових пристроїв

Охорона інтелектуальної власності

IPR3

Характеристики

Можлива обробка деталі діаметром від 25 мм. Технологія містить низку технологічних переходів, що виконуються в робочій вакуумній камері за період одного вакуумного циклу, зокрема: іонно-струминне травлення і полірування робочих поверхонь для видалення шару з розтяжними напруженнями та отримання оптимальної шорсткості поверхні; іонно-плазмове (або іонно-струминне) азотування робочої поверхні для сполучення з наступним шаром функціонального покриття; нанесення шару покриття відповідного складу

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL4, TRL4

Пропонується технологія підвищення робочого ресурсу пар тертя, а також здійснюється обробка поверхонь будь-якої конфігурації

Контактна інформація Гришкевич Олександр Дмитрович, Інститут технічної механіки НАН України і Державного космічного агентства України, +38 056 376 45 87, +38 067 298 32 01, e-mail: Gryshkevych.O.D.@nas.gov.ua, grad4307@gmail.com