

МАШИНА ДЛЯ ПРЕСОВОГО ЗВАРЮВАННЯ ТРУБ МД205



Зварне з'єднання, труба $\varnothing 120 \times 7$ мм



Корпус гідроциліндра, $\varnothing 110 \times 7,5$ мм



Установка МД205

Призначення

Машина може бути використана для: будівництва газових, нафтових, водяних трубопроводів; зварювання труб з фітингами, заглушками, штуцерами, валами тощо; зварювання корпусів гідравлічних циліндрів

Характеристики

Максимальний діаметр труби, мм	220
Зусилля осадки максимальне, кН	300
Напруга живлення, В	380
Споживана потужність, кВт	130
Маса машини, кг	1500
Габаритні розміри, мм	1500 × 990 × 1200

Переваги

Зварювання сталевих труб виконується на повітрі. Механічні властивості зварних з'єднань знаходяться на рівні механічних властивостей основного металу, який зварюється. Немає потреби у навчанні висококваліфікованих зварників. Зварювальні матеріали і захисний газ не використовуються. Немає налипання металу на внутрішню поверхню труб. Точний контроль величини припуску впродовж осадки труб. Контроль і реєстрація основних параметрів у процесі зварювання. Час зварювання труб 120×7 мм – 31 с

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL8
На замовлення здійснюється виготовлення, постачання, гарантійне обслуговування устаткування та навчання персоналу

Охорона інтелектуальної власності

IPR3

Контактна інформація

Качинський Володимир Станіславович, Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України, +38 099 370 33 69, e-mail: kachinskiy@paton.kiev.ua