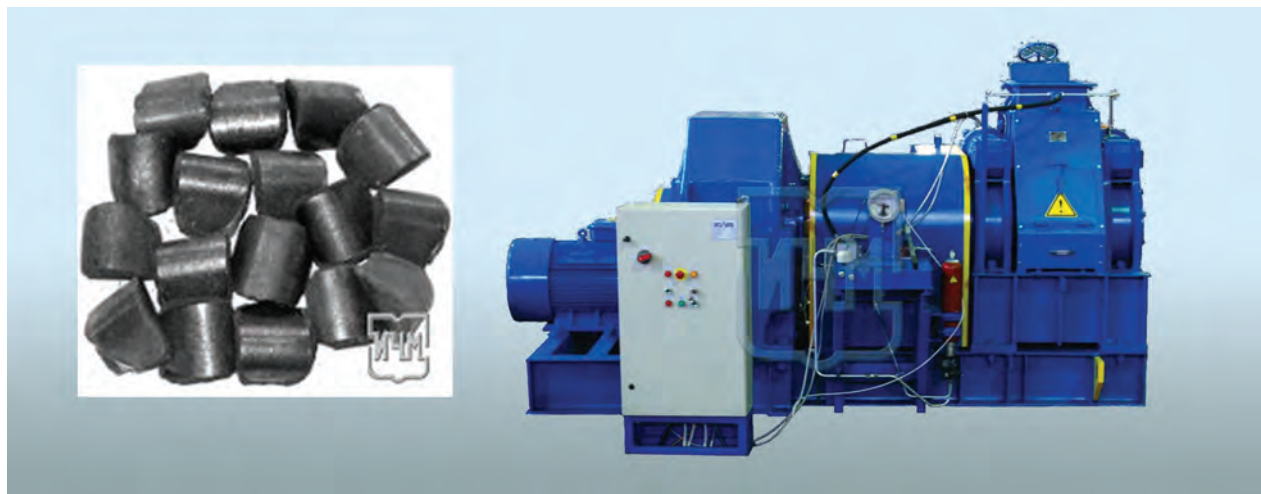


ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ БРИКЕТУВАННЯ ДРІБНОФРАКЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ



Валковий брикетний процес

Призначення

Брикетування дрібнофракційних сировинних і промислових відходів

Охорона інтелектуальної власності

IPR3

Характеристики

Модель	Максимальне зусилля, кН	Максимальне зусилля пресування, МПа	Розмір валків, мм		Швидкість обертання, об/хв	Потужність, кВт	Обертальний момент, Н·м	Вага, кг
			діаметр	ширина				
19PS	1200	100	647	360	1,8–9,2	30,0; 55,0	35 500; 56 000	≈8500
21PS	1500	120	647	360	1,8–9,2	55,0	56 000	≈8200
22PS	2000	150	647	360	5,5–9,2	75,0	85 000	≈12500
23PS	750	100	504	202	2,3–4,6	18,5	17 000	≈4000
24PS	1200	120	647	202	1,8–9,2	30,0; 55,0	35 500	≈6500

Переваги

Відмінністю пресів порівняно зі світовими аналогами є: компактність, легкість, міцність і жорсткість конструкції при більш високих технологічних характеристиках. Можливість виготовлення пресів продуктивністю до 1 тонни за годину та до 70 тонн за годину

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

TRL8, TRL8

На замовлення здійснюється виготовлення преса, постачання та гарантійне обслуговування, а також навчання персоналу

Контактна інформація

Меркулов Олексій Євгенович, Інститут чорної металургії ім. З.І. Некрасова НАН України, +38 056 790 05 15, e-mail: office.isi@nas.gov.ua