

## ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО ФІНІШНОГО ОБРОБЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ

### Призначення

Для ультразвукового фінішного оброблення (УЗФО) високоміцних та загартованих деталей з метою зниження шорсткості, підвищення зносостійкості та втомної міцності

### Характеристики

Електрична напруга живлення ультразвукового генератора (УЗГ), В	170 – 240
Вихідна потужність (електрична), Вт	≤800
Вага УЗГ, кг	4,6
Вага інструмента, кг	1,2 кг
Амплітуда коливань інструмента, мкм	10 – 20
Сила статичного притиснення інструмента до деталі, Н	≤500



Обладнання для УЗФО (інструмент з твердосплавним наконечником, УЗ-генератор)

### Переваги

Обладнання має значні переваги над традиційними методами зміцнення поверхневою пластичною деформацією. Відрізняється високою продуктивністю процесу і низькими енерговитратами, можливістю обробки високоміцних деталей, суттєвим зниженням шорсткості поверхні, утворенням так званого «білого шару», який має підвищену корозійну і зносостійкість поряд зі зростанням втомної міцності

### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL5, TRL6  
На замовлення здійснюється виготовлення, постачання та гарантійне обслуговування обладнання, а також навчання персоналу

### Охорона інтелектуальної власності

IPR3

### Контактна інформація

Бевз Віталій Петрович, Інститут металофізики ім. Г.В. Курдюмова НАН України, +38 044 424 12 05, e-mail: BevzV@ukr.net