

УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ПРОТИЕРОЗІЙНИХ ТА ПРОТИКОРОЗІЙНИХ ПОКРИТТІВ НА ЛОПАТКИ ТУРБІН

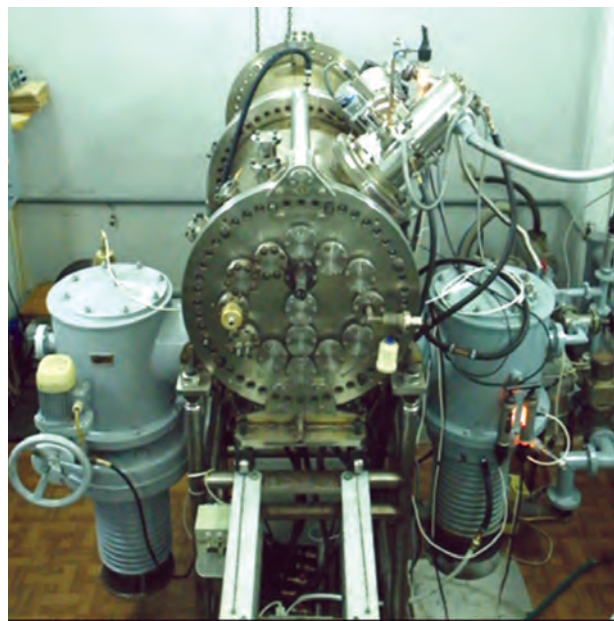
Призначення

Нанесення захисних протиерозійних та протикорозійних покриттів на робочі лопатки останніх ступенів турбін теплових та атомних електростанцій з метою підвищення показників надійності та економічності в роботі турбін

Характеристики

Методи нанесення покриттів: електронно-променеве випаровування; атомно-іонне розпилення.

Струм електронного пучка, мкА	1 – 1000
Енергія електронів, кеВ	60
Вакуум в камері, Па	10^{-4}
Споживана потужність, кВт	1 – 60



Переваги

На відміну від традиційних технологій зміцнення робочих лопаток парових турбін, таких як напайка стелітових пластин або нанесення високотвердих покриттів у повітряній атмосфері, розроблена установка та запропонована технологія нанесення двошарового протиерозійного та протикорозійного покриття в вакуумі на робочі лопатки останніх ступенів циліндрів низького тиску дає змогу суттєво (на 25 – 30 %) збільшити їхній ресурс

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL3, TRL4
Можливе виробництво одиничних зразків установки власними силами або спільно з потенційними партнерами

Охорона інтелектуальної власності

IPR1, IPR2

Контактна інформація

Ворошило Олексій Іванович, Інститут прикладної фізики НАН України,
+38 054 222 46 08, +38 054 222 27 94, e-mail: voroshilo@ipfcentr.sumy.ua