

СВІТЛОВОДНА ТЕРМОМЕТРИЧНА СИСТЕМА

Призначення

Безперервний світловодний контроль температури металевих розплавів безпосередньо в металургійних печах і агрегатах. Може також використовуватися для безперервного термоконтролю сольових і керамічних розплавів, газових середовищ та футеровки в інших виробництвах

Характеристики

Діапазон вимірюваних температур, °С 600–1800
 Основна похибка вимірювання, % 0,5–1,0

Переваги

Забезпечує оптимальне управління температурними режимами технологічних процесів у режимі онлайн. Знижує: енерговитрати на 20–80%, брак за температурою – 20–100%, вигар шихтових матеріалів – 20–40%. Підвищує: термін служби футеровки на 50–100% і продуктивність печей на 40–80%, запобігає аваріям, пов'язаним з перегріванням чи переохолодженням металу

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL8, TRL8

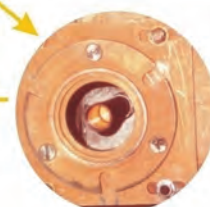
На замовлення здійснюється виготовлення, постачання і гарантійне обслуговування системи, а також навчання персоналу

Охорона інтелектуальної власності

IPR3, IPR5

Контактна інформація

Нарівський Анатолій Васильович, Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України, +38 044 424 35 15, e-mail: metal@ptima.kiev.ua



Вторинний вимірювальний перетворювач

Світловодний пристрій

Безперервний світловодний термоконтроль рідкого чавуну в індукційному каналному міксері



Безперервний світловодний термоконтроль рідкого чавуну в індукційних каналних розливних печах