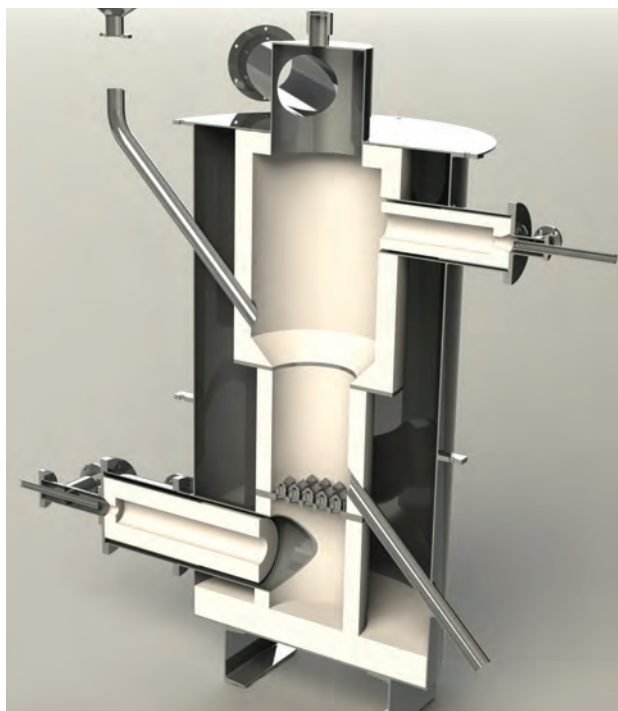


## УСТАНОВКА ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА АКТИВОВАНОГО ВУГІЛЛЯ ВИСОКОЇ ЯКОСТІ



Поперечний переріз реактора для активації вугілля



Зовнішній вигляд вихідного матеріалу для активації



Вигляд робочого процесу активації у киплячому шарі розжареного продукту

### Призначення

Установка призначена для виробництва активованого вугілля з високим показником питомої поверхні пор та щільністю у  $0,5 \text{ г/см}^3$ , який може використовуватися у медичній галузі як сорбент, гемосорбент; у металургії, будівництві, машинобудуванні, електроенергетиці при виробництві літій-іонних батарей; у військовій промисловості для засобів забезпечення життєдіяльності (протигази та бомбосховища) тощо

### Характеристики

Установка – періодичної дії, цикл, год	1–2
Споживання природного газу, $\text{м}^3/\text{год}$	1
Робоча температура процесу, $^{\circ}\text{C}$	900
Продуктивність, $\text{кг}/\text{год}$	1–3

### Охорона інтелектуальної власності

IPR2

### Переваги

Висока якість активованого вугілля, яка характеризується великою питомою поверхнею пор –  $2000 \text{ м}^2/\text{г}$  та високою механічною міцністю, досягається завдяки особливому методу активації. «Ноу-хау» полягає у методі пульсуючого впорскування в реактор повітря та аміаку, за якого утворюється нестационарний процес «допалювання» продуктів конверсії та виникнення радикалів

### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL8

На замовлення здійснюється виготовлення, постачання та гарантійне обслуговування установки, а також навчання персоналу

### Контактна інформація

Стратівнов Євген Владиславович, Інститут газу НАН України, +38 044 456 44 71, +38 095 182 73 43, +38 097 306 18 46, +38 044 456 88 30, +38 044 285 01 20, e-mail: estrativnov@gmail.com