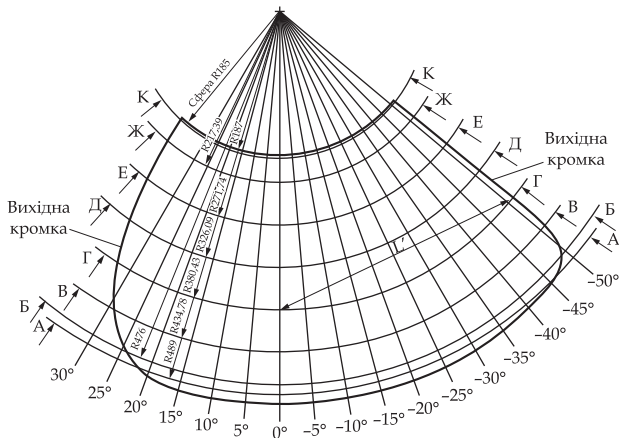


## РОБОЧЕ КОЛЕСО ПОВОРОТНО-ЛОПАТЕВОЇ ГІДРОТУРБИНИ ДЛЯ МОДЕРНІЗАЦІЇ ГЕС



Креслення лопаті робочого колеса поворотно-лопатевої гідротурбіни ПЛ20/5251



Макет робочого колеса поворотно-лопатевої гідротурбіни ПЛ20/5251

### Призначення

Для проектування робочих коліс поворотно-лопатевих гідротурбін

### Характеристики

Розроблено нову лопатеву систему робочого колеса ПЛ20/5251 з покращеними енергетичними характеристиками: максимальний розрахунковий ККД натурної проточної частини – 95,97 % за потужності 32,424 МВт

### Переваги

Значення ККД і потужності в модернізованій проточній частині вище ніж у вихідного практично у всьому діапазоні напорів ГЕС. Наприклад, у розрахунковому напорі на сучасних турбінах Кременчуцької ГЕС значення максимального ККД вище на 0,87 %, а потужності – на 0,516 МВт

### Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL8

На замовлення здійснюються проектування моделі проточної частини осьової поворотно-лопатевої гідротурбіни, її виготовлення та дослідження на гідродинамічному стенді, а також розробка конструкторської документації на лопаті натурних робочих коліс

### Охорона інтелектуальної власності

IPR1, IPR2

### Контактна інформація

Хорєв Олег Миколайович, Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України, +38 057 349 47 76, e-mail: oleg\_xo@ukr.net