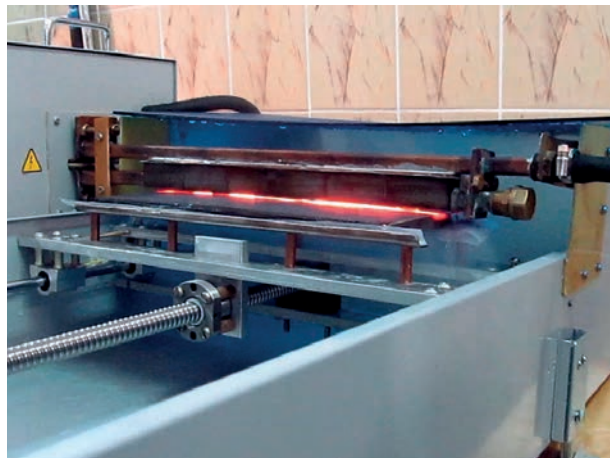


ВИСОКОЧАСТОТНІ УСТАНОВКИ ІНДУКЦІЙНОГО НАГРІВАННЯ



Установка для поверхневого загартування титанових плит потужністю 80 кВт

Призначення

Для електротермічної обробки різноманітних деталей.
Сфери використання установок: плавка металів, нагрів деталей, пайка інструменту, термообробка зварних швів, малих деталей і деталей складної форми, поверхневе та наскрізне загартування

Характеристики

Напруга живлення, В	380
Частка живлення, Гц	50
Вихідна потужність, кВт	2–100
Частота струму в індукторі, кГц	8–440
Коефіцієнт корисної дії перетворювача, %	92–96

Переваги

Установки створені на основі транзисторних перетворювачів з використанням сучасної елементної бази та оригінальних технічних рішень, відрізняються високою надійністю і зручністю в експлуатації.
Переваги перед аналогічними пристроями досягнуто за рахунок: мікропроцесорної системи регулювання та захисту; автоматичного підстроювання частоти; модульного принципу побудови; наявності функції передачі даних по інтерфейсу RS-485; можливості роботи від терморегулятора і таймера

Рівень готовності розробки. Пропозиції до комерціалізації

IRL7, TRL7
На замовлення здійснюється виготовлення, постачання та гарантійне обслуговування пристрою

Охорона інтелектуальної власності

IPR1, IPR3

Контактна інформація

Бриль Володимир Вікторович, Інститут електродинаміки НАН України,
+38 044 366 25 70, e-mail: brylvv@ied.org.ua